



SP100-05N-CD-HHH

SP100-05N-PP-SSS

Tuthill 正在设定气动隔膜泵的新标准。我们的 SP100 是一种融合了设计特性的演进概念，旨在实现超越竞争对手型号的性能和功能。凭借高 15% 的流量、少 62% 的部件，“同类最佳”的效率和更短的维护时间，我们的 SP100 创造了当今市场上的最佳价值。选择适合于应用的配置；SP100 将为您输送从润滑油到洗涤剂或防冻液的任何液体。

	SP100-05N-XX-XXX-X
最大流量 (淹没充液法)	17.5 gpm [79.56 lpm]
最大进口压力	100 psi [7 bar]
最大出口压力	100 psi [7 bar]
耗气量 @ 40psi	0.65 cfm/gal
排量/循环 @ 100psi	0.036 gal [0.14L]
最大颗粒尺寸	3/32" 直径 [2.4mm]
噪声级 @ 70psi	75.0 db(A) @ 60 cpm
比率	1:1
进口/出口	1/2" / 1/2" NPT
空气进口	1/4" NPT
空气排放	1/8" NPT
空气进口压力范围	2-100 psi [0.14-7 bar]
最大液料进口压力	10 psi [0.69 bar]
液体出口压力范围	2-100 psi [0.14-7 bar]
最大泵速	450 cpm
最大吸高 (含 Hytrel 球的水)	14 ft [4.27 m]

液体适应性

变速箱油	SP100-05N-CD-HHH
防冻液	SP100-05N-CD-HHH
废油	SP100-05N-CD-HHH
新油	SP100-05N-CD-HHH
柴油排放处理液	SP100-05N-PP-SSS
雨刮液	SP100-05N-PP-TTP
农业化学品	SP100-05N-PP-TTP 或 SP100-05N-PP-SSS

请参阅第 22 页上的 AOD 配件

2012 年 12 月推出
1" 金属和非金属

