



SP100-05N-CD-HHH

SP100-05N-PP-SSS

Tuthill 正在设定气动隔膜泵的新标准。我们的 SP100 是一种融合了设计特性的演进概念，旨在实现超越竞争对手型号的性能和功能。凭借高 15% 的流量、少 62% 的部件，“同类最佳”的效率和更短的维护时间，我们的 SP100 创造了当今市场上的最佳价值。选择适合于应用的配置；SP100 将为您输送从润滑油到洗涤剂或防冻液的任何液体。

液体适应性

变速箱油 SP100-05N-CD-HHH

防冻液 SP100-05N-CD-HHH

废油 SP100-05N-CD-HHH

新油 SP100-05N-CD-HHH

柴油排放处理液 SP100-05N-PP-SSS

雨刮液 SP100-05N-PP-TTP

农业化学品 SP100-05N-PP-TTP 或 SP100-05N-PP-SSS

请参阅第 22 页上的 AOD 配件

| | SP100-05N-XX-XXX-X |
|---------------------|------------------------|
| 最大流量 (淹没充液法) | 17.5 gpm (79.56 lpm) |
| 最大进口压力 | 100 psi (7 bar) |
| 最大出口压力 | 100 psi (7 bar) |
| 耗气量 @ 40psi | 0.65 cfm/gal |
| 排量/循环 @ 100psi | 0.036 gal (0.14L) |
| 最大颗粒尺寸 | 3/32" 直径 (2.4mm) |
| 噪声级 @ 70psi | 75.0 db(A) @ 60 cpm |
| 比率 | 1:1 |
| 进口/出口 | 1/2" / 1/2" NPT |
| 空气进口 | 1/4" NPT |
| 空气排放 | 1/8" NPT |
| 空气进口压力范围 | 2-100 psi (0.14-7 bar) |
| 最大液料进口压力 | 10 psi (0.69 bar) |
| 液体出口压力范围 | 2-100 psi (0.14-7 bar) |
| 最大泵速 | 450 cpm |
| 最大吸高 (含 Hytrel 球的水) | 14 ft (4.27 m) |

2012 年 12 月推出 1" 金属和非金属

